### Atorvastatin - 1 A Pharma® 40 mg Filmtabletten



## Was ist Atorvastatin -1 A Pharma und wofür wird es angewendet?

# Was sollten Sie vor der Einnahme von Atorvastatin -1 A Pharma beachten?

- Atorvastatin 1 A Pharma darf nicht nommen werden, wenn Sie allergisch gegen Atorvastatin oder in Abschnitt 6 genannten sonstigen Bestand ses Azzneimittels sind wenn Sie eine Lebererkrankung haben oder wenn bei Ihmen im Leberfunktionstest une Veränderungen der Leberwerte aufgetreten wenn Sie eine Frau im gebärfähigen Alter wenn Sie eine Frau im gebärfähigen Alter

- wantion aus C control of the control

- nd enn bei Ihnen Muskelerkrankungen im Zusa ang mit der Anwendung von anderen blutfetts en Arzneimitteln (z.B. anderen Statinen oder itteln, die man als Fibrate bezeichnet) aufg
- mittein, die man als Fürste bezeichne) aufgeter mitteln die Mystelheis (eine Erkankang mit allegen met Muskelschwäche, eineschleistlich in eingen mit meine Schwäche der Alemmusskalaru) oder öksik Mysstelheis (eine Erkankang, die eine Muskelschuld Mysstelheis (eine Erkankang, die eine Muskelschuld Mysstelheis (eine Erkankang, die eine Muskelschuld Mysstelheis (eine Erkankang) auf sie der Augen verstellt die bei zum Auftreten von Mysstelheis Gürnen können (sie Abscheit) 4.0 wenn die negensätig grüßen Mengen Alkohol trink wenn die Erken eine Schrift halte wenn die Bette eine Wenn die Wenn die Wenn die wenn die Bette eine Wenn die Wenn die wenn die Bette wenn die Bette wenn die Bette wenn die Bette Wenn die Wenn die wenn die Wenn die wenn die Bette wenn die wenn die Bette wenn die wenn die

enn einer dieser Gründe auf Sie z d möglicherweise auch währer Pharma-Behandlung Blutunter , um Ihr Pisiko für Neberwirkun schätzen zu können. Es ist bek Neberwirkungen an der Musik olyse) ansteigt, wenn bestimm itg angewendet werden (siehe A n Atorvastatin - 1 A Pharma zu

utzuckererkrankung (D steht, dass Sie eine eln. Das Risiko, eine B eln besteht, wenn Sie twerte haben, überge utdruck haben.

Es gibt einige andere Arzneintel, die Atorvastatin - 1 A Pharma verändern kö Wirkung durch Atorvastatin - 1 A Pharm den kann. Derartige Wechselvirkung führen, dass die Wirksamkeit eines od mittel nachtsisst. Genauso können sie d das Risiko oder die Schwere-

- erinnseln), orale iripentol (zur Kr in (bei Sodbrens in (ein Schmerz
- Daptomyoni ein Azzerinttel, das zur Behandung Kontilizetten Haut und Haustrukturinfelstoren wie Bästerler im Blut angewendet wird! Wenn Sie Faulistinge zur Behandung einer betreifeln niehtlich einnehmen missen, missen dieses Azzerintelle und ber gehend abserben. Geses Azzerintelle und ber gehend abserben. 4.1. A. Pharma wieder unbedenklich eingenom werden kann. Die Einnahme von Abrovastat 1.4. A. Pharma zusammen mit Fauldenäuse kann seitenen Fällen zu Musseldechwickele, -empflichte der ein der ein der eine Archaelte von der eine Archaelte von der eine Archaelte von der ein der eine Archaelte von der eine Archaelt

khol Morvastatin - 1 A Pharma ei hnitt 3 beschrieben. Bitte b em die folgenden Hinweise:

Die übliche Anfangsdosierung von Atorvastatin -1 A Pharma beträgt bei Erwachsenen und Kindern ab 10 Jahren 10 mg 1-mal täglich. Diese kann bei Bedarf von Ihrem Arzt erhöht werden, bis Sie die Dosis erhalten,

Nehmen Sie dieses Arzneimittel immer ge sprache mit Ihrem Arzt oder Apotheker ei bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn sicher sind.

### ge von nen hab

ten Sie versehentlich zu viele Atorvastatin - 1 A Pharma sabletten (mehr als Ihre übliche Tagesdosis) einge-men haben, fragen Sie bei ihrem Arzt oder dem stgelegenen Krankenhaus um Rat.

Wenn Sie die Einnahme von Ato 1 A Pharma vergessen haben Wenn Sie eine Einnahme vergessen haben einfach zum üblichen Zeitpunkt die näche Nehmen Sie nicht die doppette Menge ein, vorherige Einnahme vergessen haben.

### 4 Welche Nebenwirkungen sind möglich?

in the second se

sufig (kann bis zu 1 von 10 Behandelten betreffen): Entzündung der Luftwege in der Nase, Halsschmer zen, Nasenbluten allergische Reaktionen Anstieg des Blutzuckerspiegels (wenn Sie Dlabetike sind, sollten Sie hiern Blutzuckerspiegel wetterfnig en au überwachen), Anstieg der Kreatinphosphokinasi im Blut

gedrales von Stützliererüchnigen, de mogjaren-se auf eine gedricht Lechtreilsten Innewenn segentlich kann bis zu 1 von 100 Behandelen be-gestlich kann bis zu 1 von 100 Behandelen be-erfügung des Bützuckersplegels (even 158 Diebe-erin, sollten 58 Bern Bützuckersplegel weiter-n genu überwächel) an der der Bützuckersplegel weiter-n genu überwächel bei der Bützuckersplegel weiter-nigen ober Zeihen, herabgesetzt Erngfindung der auf alle der Bern Bützuckersplegel weiter-nigen ober Zeihen, herabgesetzt Erngfindung der auf alle der Bern Bützuckersplegel weiter-sprecht weiter der Seiner der Seiner der Seiner der verfust und der Seiner der Seiner der Seiner der verfust und der Seiner der Seiner der Seiner der verfust und der Seiner der Seiner der Seiner der verhalt weiter der Seiner der Seiner der Seiner der verhalt weiter der Seiner der Seiner der Seiner der verhalt weiter der Seiner der Seiner der Seiner der verhalt der Seiner der Seiner der Seiner der Seiner der verhalt weiter der Seiner der Sei

Gelblärbung der Haut oder des Weißen im Auge (Cho-lestase)
Verletzungen an den Sehnen
Hautausschlag oder Wunden im Mund (lichenoide Arzneimittelreaktion)
violette Hautschädigungen (Anzeichen einer Entzündung der Blutgefäße, Vaskulitis)

r selten (kann bis zu 1 von 10.000 Behandelten be-

Okuläre Myasthenie (eine Erkrankung, die eine Mus kelschwäche der Augen verursacht)

Atemprobleme einschließlich anhaltender Huster und/oder Kurztmitigkeit oder Fleber
 Blützuckererkrankung (Diabetes): Das Flisiko für die Entwicklung einer Blützuckererkrankung wird größer wenn Sie erhöhte Blützucker- und Blütlettwerte ha-ben, übergewichtig sind und einen hohen Blütleruck haben. Ihr Arzt wird Sie während der Behandlung mit Atorvastafin - 1 A Pharmas überwachen.

Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprod Abt. Pharmakovigilanz Kurt-Georg-Kiesinger-Allee 3 D-53175 Bonn Website: https://www.bfarm.de

### 5 Wie ist Atorvastatin -1 A Pharma aufzubewahren?

Bewahren Sie dieses Arzneimittel für Kinder unzug lich auf.

intsorgen Sie Arzneimittel niemals über das Abvi icht über die Tollette oder das Waschbecken). I Brer Apotheke, wie das Arzneimittel zu en venn Sie es nicht mehr verwenden. Sie pracht sichutz der Umwelt bei. Weitere Informationer

Was Atorvastatin - 1 A Pharma enthält Der Wirkstoff ist Atorvastatin.

Jede Filmtablette Atorvastatin - 1 A Pharma e 40 mg Atorvastatin (als Hemicalcium 1,5 H<sub>2</sub>O).

Wie Atorvastatin - 1 A Pharma aussieht un Inhalt der Packung Weiße bis cremeweße, n.nde, beidseitig gewölbte Filr tablette mit der Frägung 1/40° auf einer Seite und ein Kreuzbruchkerbe auf der anderen Seite. Die Tablette kamn in 4 gleiche Dosen geteilt werden.

es Europäischen Wirtschaftsrau nd im Vereinigten Königreich (Nor r den folgenden Bezeichnungen z

Diese Packungsbeilage wurde zu im September 2024.

Bitte bewahren Sie das Arzneimittel für Kinder unzugänglich auf! 1 A Pharma GmbH wün



Atorvastatin - 1 A Pharma 40 mg Film-tabletten sind viertelbar, indem man die-se mit der Kreuzbruchkerbe nach oben auf eine feste Unterlage legt und mit dem Daumen auf die Bruchkerbe drückt.