



# Verstopfte Nase

## Nasenspülung

### Baby

### Aloe Vera

**Doppelherz Verstopfte Nase Nasenspülung Baby** ist ein treibgasfreies Nasenspray auf Basis einer isotonischen Meerwasserlösung (0,9 % Natriumchlorid) mit natürlichen Meeresmineralien und Spurenelementen sowie natürlichem Aloe-Vera-Extrakt.

**Doppelherz Verstopfte Nase Nasenspülung Baby** befeuchtet dank seiner mechanischen Wirkung die Nasenhöhlen intensiv und trägt zum Auswaschen und Ablösen des Schleims bei. Dies ist Aloe vera zu verdanken, die die Feuchtigkeit in den Nasengängen aufrechterhält und verlängert. Dadurch wird die Durchlässigkeit der Nasenschleimhaut gewährleistet. Die sachgemäße Anwendung von **Doppelherz Verstopfte Nase Nasenspülung Baby** bei der täglichen Nasenhygiene von Säuglingen, Kindern und Erwachsenen ermöglicht eine therapeutische Hilfe bei einigen grundlegenden Anwendungsgebieten wie: Nasopharyngitis, obstruktive Rhinitis und Sinusitis, trockene Nase, Heiserkeit aufgrund trockener Schleimhäute, unterstützende Behandlung bei Hals-, Nasen-, Ohrenerkrankungen sowie kinderärztlichen Behandlungen.

**Doppelherz Verstopfte Nase Nasenspülung Baby** bewahrt die Besonderheit der vitalen Eigenschaften des natürlichen Meerwassers. Das Meerwasser stammt aus der Bucht von Cancale in der Bretagne, die für die Qualität ihres Wassers allgemein bekannt ist. Die Bucht von Cancale verfügt über einen außergewöhnlichen Tidenhub (12 m) und wird von starken Strömungen durchflossen, die eine Verschmutzung des Wassers verhindern. Diese einzigartige Kombination sorgt dafür, dass sich das Wasser ständig selbst reinigt und somit konstant rein ist. Die Probenahme erfolgt automatisch, wenn die Wasserqualität optimal ist (nach der Hochwasserphase). Das Probenahmegebiet ist als Klasse A eingestuft und unterliegt einer ständigen Gesundheitsüberwachung (mikrobiologische und chemische Verunreinigung, Phytoplankton, pHWert ...).

#### Zusammensetzung:

Gereinigtes Wasser, Meerwasser (Natriumchlorid 0,9 %), Aloe vera und Natriumhydroxid.

#### Anwendungshinweise:

1. Entfernen Sie die Schutzkappe.
2. Führen Sie den Nasenapplikator vorsichtig in ein Nasenloch ein und drücken Sie die Pumpe, um das Produkt abzugeben.
3. Lassen Sie die überschüssige Lösung ablaufen, um den Schleim zu entfernen, und schnäuzen Sie sich anschließend.
4. Wiederholen Sie den Vorgang mit dem anderen Nasenloch.
5. Reinigen Sie die Spitze mit Wasser und trocknen Sie sie ab.
6. Verschließen Sie den Nasenapplikator bis zur nächsten Anwendung mit der Schutzkappe. Geben Sie 2–6 Sprühstöße pro Tag in jedes Nasenloch oder je nach Bedarf.

#### Anweisungen für die Anwendung des Produkts bei einem Baby:

1. Legen Sie Ihr Baby mit leicht zur Seite geneigtem Kopf hin, um damit den Eintritt des Meerwassers in das Nasenloch zu erleichtern.
2. Zerstäuben Sie das Produkt während einiger Sekunden, indem Sie den Sprühkopf drücken.
3. Setzen Sie das Baby auf, damit der Schleim aus der Nase abfließen kann. Sammeln Sie den Schleim auf einem Taschentuch.
4. Wiederholen Sie den Vorgang am anderen Nasenloch.

5. Wischen Sie vorsichtig die Nase um die Nasenlöcher herum ab, ohne das Taschentuch tief in die Nase des Babys zu stecken. Reinigen Sie die Spitze mit Wasser und trocknen Sie sie ab. Geben Sie je nach Bedarf 2–6 Sprühstöße pro Tag in jedes Nasenloch.

#### Gegenanzeigen und unerwünschte Wirkungen:

- Bei den empfohlenen therapeutischen Dosen sind keine unerwünschten Wirkungen beschrieben worden, aber wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich bitte an Ihren Arzt oder Apotheker.
- Alle schwerwiegenden unerwünschten Ereignisse im Zusammenhang mit diesem Produkt müssen dem Hersteller, dem Vertreiber und der nationalen Gesundheitsbehörde in Ihrem Land gemeldet werden.
- Bei den angegebenen Dosen sind keine Wechselwirkungen mit anderen Mitteln bekannt. Es wird jedoch empfohlen, Ihren behandelnden Arzt um Rat zu fragen, wenn Sie irgendwelche Medikamente einnehmen.

#### Warnhinweise und Vorsichtsmaßnahmen:

- Aus hygienischen Gründen und um die Übertragung von Krankheitserregern zu vermeiden, sollte dieses Behältnis nicht von mehr als einer Person benutzt werden.
- Bei einer bekannten oder vermuteten Allergie gegen einen der Bestandteile dieses Medizinprodukts ist es ratsam, es nicht zu verwenden.
- Für Kinder unzugänglich aufbewahren.

#### Aufbewahrung und Verfalldatum:

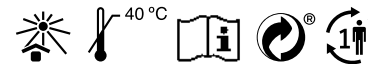
- Das Produkt nicht nach Ablauf des Verfalldatums verwenden, das auf der Faltschachtel und der Flasche angegeben ist.
- Das Produkt an einem trockenen und kühlen Ort aufbewahren. Das Produkt unter 40 °C lagern, geschützt vor direktem Sonnenlicht oder anderen Wärmequellen.
- Die Flasche und die Schutzkappe in den entsprechenden Behältnissen ablegen.
- Es wird empfohlen, die Faltschachtel oder die Packungsbeilage während der Anwendung des Produkts nicht zu entsorgen.

#### Darreichungsform:

Drucksprühflasche mit 120 ml Inhalt und Nasenapplikator.



MD CE 0051 REF PL0112\_120\_Medium



#### STE PHARMACEUTICALS, S.L.U.

Av. Universitat Autònoma, 13  
Parc Tecnològic del Vallès  
08290 Cerdanyola del Vallès  
BARCELONA - SPANIEN

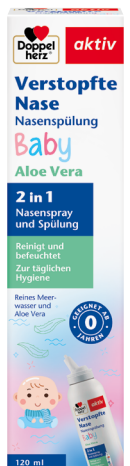
#### Vertrieb und Information:

Queisser Pharma GmbH & Co. KG  
Schleswiger Str. 74  
24941 Flensburg  
Deutschland

Mit dem Wissen Ihrer Erfahrungen mit dem Produkt können wir wachsen.



Stand der Information: 17.07.2024, Version 03.  
Mat.-Nr.: 90589295  
Hersteller-Nr.: 5019253/01



Schleswiger Str. 74  
24941 Flensburg  
DEUTSCHLAND  
www.doppelherz.de